

Inicio

Para la energía de plasma manual de

Manual de Energía Plasma

La "energía de plasma manual" es una guía para el desarrollo y aplicación de los "conjuntos de plasma" Keshe. Editorial es el "plasma Equipo de energía", un grupo que se reúne periódicamente y plasma Keshe construye equipos y experiencia para el beneficio de la humanidad es gratis. El manual contiene instrucciones para la construcción del dispositivo y la base necesaria para su aplicación. La información se proporciona libre para todos los disponibles, la réplica es a su propio riesgo! Visita de abajo para ver las imágenes de los proyectos actuales, nuestra página de Facebook:

<https://www.facebook.com/plasmaenergie/> Toda nuestra información escrita, así como fotos, pinturas y dibujos (excepto Keshe hojas) sobre la base de su propia experiencia o han sido creados por nosotros, Nosotros, como equipo de energía de plasma hacemos esta información disponible libremente a la comunidad y pedimos un mayor uso de los contenidos de esta página se señaló la fuente. Por respeto a nuestro trabajo: Fuente: www.plasma-energie.org

La "energía de plasma manual" es una guía para desarrollar y utilizar Keshe "Dispositivos de plasma". Publisher es el "equipo de energía de plasma," un grupo de personas que con el fin de construir Regularmente cumple dispositivos magrav. Teoría necesaria, experiencias y dibujos de construcción se documentan en este Manual, que está disponible de forma gratuita. La reproducción de los dispositivos a riesgo propio. Visite nuestra página de Facebook, para estar informado sobre nuestros últimos proyectos en: <https://www.facebook.com/plasmaenergie/>

Contenidos

- 1 Introducción: Lea primer movimiento, para sumergirse en el tema puede :-)
- 2 El principio: el recubrimiento (recubrimiento) de cobre
 - 2.1 Aplicaciones métodos de recubrimiento
 - 2.2 Recubrimiento con NaOH (para la producción de ganso)
 - 2.2.1 Fase 1: baño de NaOH - la limpieza de las bobinas (~ 1 día)
 - 2.2.2 Fase 2: Recubrimiento de vapor - primer recubrimiento de bobinas (~ 2 días)
 - 2.2.3 Fase 3: La polarización de las bobinas (~ 1 minuto / bobina)
 - 2.2.4 Fase 4: secado (~ 3 días) y "desconexión potencial" (~ cada 3-6 horas)
 - 2.3 Feuercoaten con quemadores de gas (para bobinas Magrav y



Haga clic aquí para ver la última información de la Keshe Enseñanzas. En esta página de la Fundación Keshe recopilamos información de las enseñanzas actuales. Esto no es una traducción completa

- condensadores)
- 3 producción Ganso
 - 3.1 Ganso CO₂
 - 3.2 CH₃ Ganso
 - 3.3 CuO Ganso
 - 3.4 De ganso líquido sobre la gallina de pasta para Nano polvo Ganso
 - 3.4.1 Lavar los GaNSes
 - 3.4.2 El secado de GaNSes
- 4 El elemento central de los dispositivos de plasma: El doble bobina
- 5 Keshe Magrav Home & Apartment V1, versión de "equipos de plasma de energía"
 - 5.1 Producción de bobinas
 - 5.2 Cableado de bobinas
 - 5.3 Recubrimiento de bobinas
 - 5.4 Recubrimiento de Magrav bobinas con ganso
 - 5.5 La producción de las bobinas del condensador
 - 5.5.1 Feuercoaten los condensadores plasmáticas
 - 5.5.2 Producción de la caja del condensador
 - 5.5.3 Llenado de la parte interior del condensador con ganso
 - 5.5.4 Montaje del condensador
 - 5.6 Producción de la carcasa
 - 5.6.1 Producción de la placa interior con espaciadores
 - 5.7 Instalación de los componentes
- 6 Keshe Magrav V2 para Casa y Apartamento con cristal central rock y Splitkondensaoren, versión de "equipos de plasma de energía"



Aquí presentamos nuestras películas para mirar hacia arriba. **Actualmente en Línea:**

Lecture Viena para principiantes, agujero de cristal de cristal Magrav

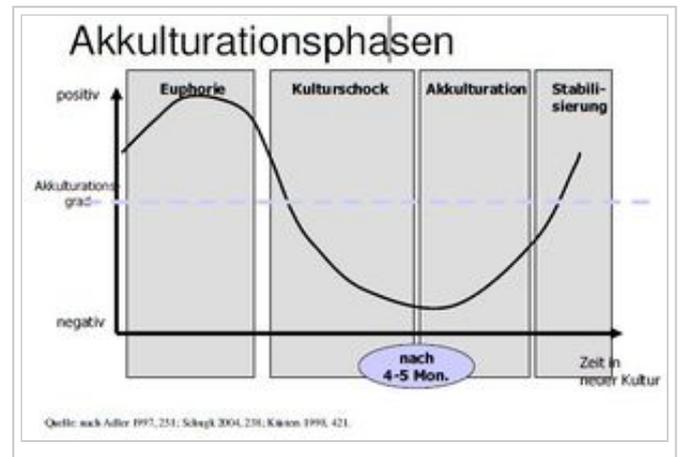
Introducción: Lea primer movimiento, para sumergirse en el tema puede :-)

Los procedimientos mencionados aquí son el resultado de la investigación de la Fundación Keshe. La Fundación Keshe fue fundada por Mehran Tavakoli Keshe, un físico nuclear iraní. Muchos años no podían penetrar en la masa de gente que esta información hasta que la Fundación Keshe celebró una conferencia de prensa en Roma Internacional el 16 de octubre 2015a Asistieron muchos embajadores de muchos países. Aún más importante que la conferencia de prensa, en especial para la "construcción interesados", fue el entonces cuenta de que todo el conocimiento del público en forma de "Enseñanzas" se acercó más. Estas enseñanzas todavía tienen lugar todos los jueves y será transmitido en vivo en muchos canales. Para obtener más información, consulte www.keshefoundation.org. (<http://www.keshefoundation.org>)

A partir de estas enseñanzas, tenemos "post-Bauer" nuestro conocimiento! Este conocimiento que hemos tratado de comprender inmediatamente! Estamos, por desgracia, fracasó miserablemente. Sin embargo, muchos de nosotros hemos sentido un impulso interno y "tenía que" ir por delante. Era como si una voz interior dice: "Vamos, mi amigo, incluso si usted no alcanza los resultados que de inmediato le gustaría tener". Siempre que venía de esta voz interior y siguen llegando, nos trajeron de una a la otra Enseñanza Enseñanza y un conocimiento de los demás. Esto tenía, y quería experimentar muchas fases.

Estas fases son una reminiscencia de los llamados "teorías de choque cultural", tal como se describe en la literatura, por ejemplo por los autores Adler (1997), Schugk (2.004) o Sexton (1998) fueron examinados. Examina este eran, entre otros, los llamados expatriados en los negocios internacionales, las personas que se hacen por una empresa en otros países, para trabajar en sus oficinas. Las personas pasan por en los primeros meses y años, diversas fases hasta que, o nunca, se han acostumbrado a la nueva cultura. El punto central en las teorías es el llamado choque cultural, un choque de culturas con el resultado de

malentendidos y conflictos. Cuando se aplica a la tecnología de plasma y las personas que se acercan a esto, estamos presenciando aquí un choque cultural, rebotar aquí "viejo" y "nuevas" tecnologías entre sí y no sólo eso, la gente no se reúnen con una variedad de entornos de vida, una base natural para los conflictos, y dibujar - aunque el motor interno inicialmente completamente desconocido - todos en la misma dirección. En las teorías también se habla de "aculturación", esto es sobre el que se acerca poco a poco, cada vez más en una nueva cultura. Estamos todos en la aculturación y por esto muchas subidas y bajadas. Usted puede ser un número igual debutante de obstáculos, ya que simplemente no necesita esto por ti mismo, también puede ser una o la otra fase familiar. La información se obtuvo definitivamente por la observación y hablando con la gente y no se afirma que es una "generalización".



Fase de luna de miel: la euforia en todos los niveles

En las Enseñanzas no sólo la teoría fue remitida, también se les dio los procedimientos para la producción de equipos, gracias a Dios? Debido a que muchos de nosotros tenemos (actualmente) siguen atacar cosas, comprender, querer construir, prácticamente cualquier medida, quiere sentir, experimentar y disfrutar de ella, para tener algo creado. La primera bobina se enrolló el cobre tiene un nuevo significado. Girado a la izquierda, la derecha gira, curvados, que fue despojado, Central no fueron asaltados visitaron chatarrero y luego "revestido": La primera de cobre se revistió! Muchos han cogido en esta etapa va a ser sorprendido por qué? A través de un proceso químico o simplemente por el fuego, un completo para nuestros ojos pieza "sin vida" de cobre para el "swing" a ser llevado. Y mucho peor! Este rebasamiento entonces ya no escucha, es aún más, sin nuestra intervención. Y para nuestra mente una vez más un bono exclusivo: Este cambio también es mensurable. Con un simple multímetro. Se informó que este cobre recubierto atrae la energía del entorno y hace tangible para nosotros. Fue producido por primera ganso, empezamos pequeños soles en nuestros envases de plástico a. Ponemos cada otras bobinas, los bañó en Goose agua, cable y finalmente esto: Ponemos el equipo terminó con una salida!

Fase del gruñido: El choque cultural

La primera Keshe-Magravs fue a la parrilla, las primeras bobinas se atornillan en las baterías de coche y Magravs infectadas en el coche: ¿Y entonces? Se quedó en silencio! Después de que los mensajes de euforia en los foros de Facebook y los innumerables "Likes" la fase de producción con éxito siguió un silencio de muerte. Por días, por semanas sin mensajes. Al mismo tiempo, las conversaciones sobre la "vibración" y "energía" aumentaron. La mayoría de los foros y grupos que antes no conocían y se dio cuenta de que tienen actitudes totalmente contradictorias hacia la vida y completamente diferentes pesos. Era (y es, por supuesto) a masivas "choques culturales". Se enfrentaron características culturales y la configuración de ese episodio fueron malentendidos y conflictos. Algunos querían de inmediato "Medida", no podía. El otro no quería disfrutar de la "medida", pero sólo "plasma" lo hicieron. Estas disputas se deben leer todos los días, por ejemplo, en Facebook: "Tu Spinner, que construir allí después de lo que nunca va a funcionar nunca." No sólo la reunión de una amplia variedad de personalidades, sino también la confrontación con un totalmente nuevo, la tecnología impredecible inicialmente dejado con nosotros un estado de shock, porque nada de lo que hemos aprendido y aplicado en ingeniería eléctrica, ajuste para la tecnología de plasma!

Fase de retirada

Muchos se fueron después del primer fracaso jamás se ha hecho de la "Build". Otros retrocedieron bruscamente y se preguntaban por qué alguna vez una discusión de este tema es necesaria y por qué principalmente una exploración de "el otro" es necesario. Sumado a esto fue, y que probablemente siempre seguirá siendo así, que algunos ponen la información con proyecciones también han cambiado con las enseñanzas, los dispositivos eran tan auto-desarrollado por los "inventores". PERO: Los primeros generadores Keshe corrió y corrió y se generan en una aún más el plasma y el otro de menos de plasma y que causaron un poco con los "constructores". Algunos se quejaron de dolor de cabeza severo, los otros acerca de quejarse. Algunos recibieron el coraje y la fuerza para los nuevos impulsos de vida que los demás reconocen una "puerta de entrada a nuevos mundos." Ya sea de lujo o no, por lo que se informó, y que ha marcado muchos y dominará muchos!

Fase de integración: aculturación, el comienzo del crecimiento en

En la fase de retirada de muchos se dieron cuenta: Esta tecnología Keshe no sólo son los dispositivos que son "equipo de desarrollo" con un potencial para la nueva, como posibilidades aún desconocidas de ahorro de energía. Los ingenieros aprendieron a incorporar nuevos puntos de vista que menos "conocedores de la tecnología" aprendió que sin el técnico nada pasa durante la construcción. No sólo que el "aficionado" nuevo conocimiento integrado, también comenzaron a integrar su medio ambiente, ya que muchos se dieron cuenta de que esto no es una técnica para los combatientes individuales. Se formaron nuevos grupos, seguido de nuevas personas que trajeron antes miteinstiegen igual y aire fresco.

Fase de aceptación: Estabilización

Un dispositivo generador de plasma no puede ser tan simple como un dispositivo convencional de ser conectado a la toma de corriente, que estaba claro para todos nosotros. Tanto el dispositivo y la persona pasa por una "fase de acondicionamiento". Esta "fase de acondicionamiento" proporciona la base para una interacción efectiva entre el hombre y la máquina. Esta "fase de acondicionamiento" se inicia desde la primera construcción que minutos o desde el primer minuto de la "inserción" de un equipo adquirido. Deberíamos aceptar que estas tecnologías son diferentes de lo convencional y se acerca poco a poco.

Este manual debe ser un poco de ayuda para aquellos que quieren saltarse una o la otra fase, porque tenemos una gran cantidad de tiempo, el amor y la experiencia puesta en este proyecto y aplicado toda nuestra experiencia hasta la fecha.

Le deseamos a usted ya su Magrav :-) feliz

Su equipo de energía de plasma

El principio: el recubrimiento (recubrimiento) de cobre

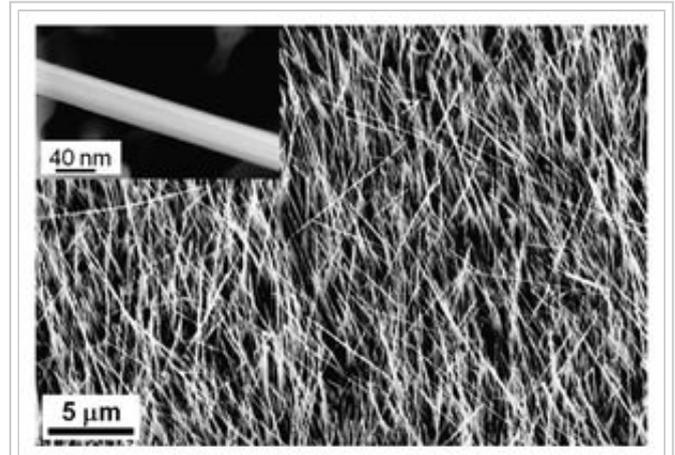
El material de base para el recubrimiento es el cobre, en cualquier forma. El recubrimiento se lleva a cabo ya sea térmicamente por calentamiento (quemador de gas) o químicamente por grabado (NaOH). En el curso de "brechas entre los átomos y producido en las capas microscópicas de forma superficie de cobre, que a su vez se componen de partículas pequeñas que se parecen a los cables, éstos también se llaman" Coatings nanocables "porque son tan pequeños. Por lo tanto, el revestimiento se refiere a menudo como nano-recubrimiento. Estos nanocapas tienen la propiedad de crecer con el Coatings.

El revestimiento térmico del cobre muy muchas instituciones y universidades han sido ocupadas. Los yuanes científicos, Wang, Mema y Zhou (2011) [1], del Departamento de Ingeniería y

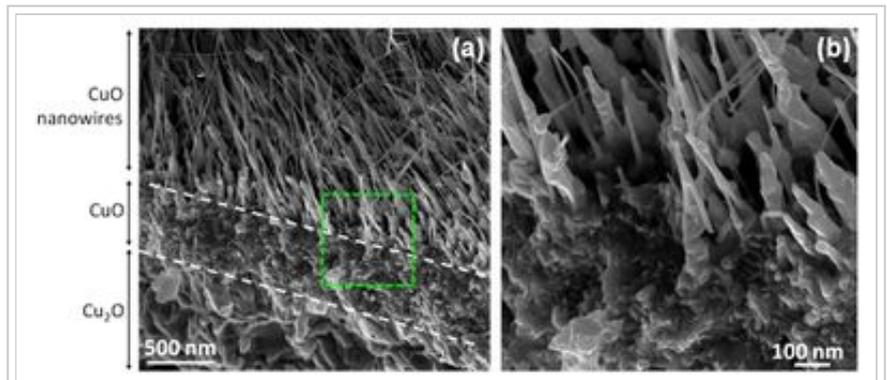
Multidisciplinario Mecánica de la Universidad Estatal de Nueva York tienen estas nanopartículas y capas investigados en profundidad, por ejemplo. El gráfico muestra una imagen de los nanocables en tamaño de micrómetros o nanómetros (1 nanómetro es 1 millonésimo de milímetro milímetro: 1 / 1.000.000). Se puede ver claramente, los alambres individuales (hilos), de pie alrededor de más o menos desordenada o mentira. El cobre se

calienta a 450 ° una y otra vez en este caso, durante un período de 2 horas. Se utilizó sustrato de cobre en 99,99% de pureza, la previamente tratados con ácido clorhídrico (HCl) y agua desmineralizada se lavó para limpiar el cobre y para eliminar la capa de óxido natural.

Los autores afirman que los "nanocables" no las grietas resultantes de los llamados "límites de grano" en la superficie por calentamiento, pero que éstos evolucionan de forma independiente. En detalle, formada durante el proceso de revestimiento sobre la superficie de una primera (I) capa de óxido de cobre (Cu₂O), entonces una de cobre (II) capa de óxido (CuO) y eventualmente crecer los nanocables "" desde la capa de CuO a cabo. Sólo cuando la capa de nano CuO es mayor que 1 micra, los nanocables comienzan a crecer. La temperatura óptima para el crecimiento de los nanocables se especifica desde 300 a 550 ° C. Es interesante porque sabemos de la práctica de revestimiento: de cobre (I) de óxido es amarillento a rotgraun y es de color negro cuando se calienta, se enfría de nuevo, tomando de nuevo a su color



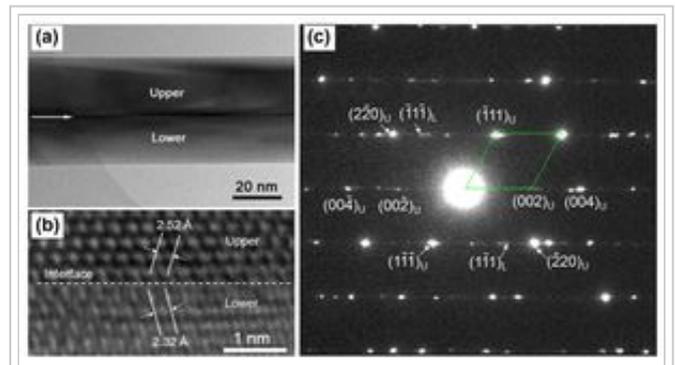
Nanocables bajo el microscopio electrónico de barrido después de la Capa de fuego, Fuente: Yuan et al. (2011, p.2492)



Feuergecoates cobre bajo el microscopio electrónico de barrido (a) es claramente la capa de Cu₂O y ver la capa de CuO y los nanocables resultantes subsiguientes, (b) el aumento de la zona marcada verde de (a) Fuente: Yuan et al. (2011, p.2493)

original. Cuando los cables recubiertos por lo tanto, son de color amarillento a marrón rojizo, aún no ha sido formado sobre la capa de CuO y por consiguiente no "nanocables". Cobre (II) óxido es negro, por lo que es importante que los cables recubiertos son de color negro y no llevan los colores Cu₂O. Por tanto, es importante elegir la temperatura adecuada cuando Feuercoaten, que vamos a describir con más detalle un Feuercoaten.

Además, tienen Yuan et al. (2011) encontraron que la superficie de los nanocables tiene una estructura cristalina y no es hueco, cada lado de un nanocable es un cristal con una red cristalina claramente delimitado. En la imagen A y B, las dos partes se pueden ver, fotografiado por microscopía electrónica de transmisión.



Individual nanocables (NW): (a) tomada con un microscopio electrónico de transmisión (BF-TEM), visible a ambos lados de los nanocables, (b) son la microscopía electrónica de transmisión de alta resolución (HRTEM) muestra una vista ampliada, las dos capas y la estructura cristalina, (c) DESA (difracción de electrones área seleccionada) patrón de nanocables, Fuente: Yuan et al. (2011, p.2494)

Métodos de aplicaciones de revestimiento

Para la generación de ganso se utilizan bobinas de cobre recubierto de NaOH, ya que en este tipo de Coatens los nanocapas se desgastan menos rápidamente. Todas las bobinas que se utilizan en los Magravs también están recubiertos. Para las bobinas directamente incorporadas de Magravs utilizamos bobinas feurgecoatete. En las aplicaciones de salud en lugar del NaOH-Coating se utilizan, entre otras razones porque en el curso de los recubrimientos ya hierbas y otros materiales pueden Vedas miteingearbeitet en la capa de recubrimiento.

Recubrimiento con NaOH (para la producción de ganso)

También hay diferentes métodos, se aplicó a continuación el método de las Enseñanzas de la Fundación Keshe. Además de este método, también hay un método que está muy bien descrita por Peter Salocher, más información, consulte <https://www.youtube.com/watch?v=9p1QaBemVmA>

Necesitamos:

- Recipiente de plástico con una tapa (no demasiado grande)
- Pesas para apelmazar la tapa
- bobinas de cobre-listos para heridas, alambres o placas
- ~ 100 gramos de polvo puro NaOH o cuentas (no hay limpiadores de drenaje, entre otras cosas que se pueden obtener en las transacciones de colores que se utiliza allí para licores de muebles)
- ~ 2 litros de destilado (dependiendo de su tamaño y bobinas de plástico) bañera
- Caldera u horno para calentar el agua



El hidróxido de sodio en pequeñas perlas o copos (costo: unos 10 euros / kg) Fuente: www.Plasma-Energie.org



Fuente de agua destilada: www.Plasma-Energie.org



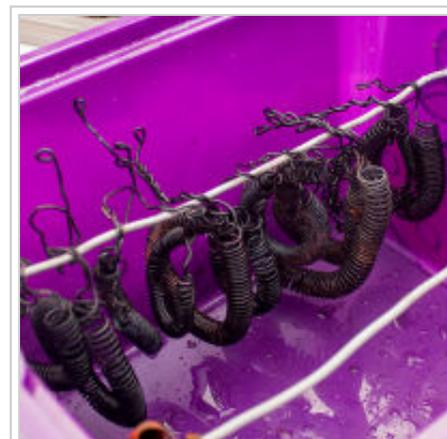
Plastibehälter con tapa y peso. Fuente: www.Plasma-Energie.org



"RAW" bobinas de cobre. Fuente: www.Plasma-Energie.org

Fase 1: baño de NaOH - la limpieza de las bobinas (~ 1 día)

En esta etapa se trata de limpiar las bobinas de grasa y otras sustancias. En un recipiente de plástico de tierra (no demasiado grande) se dispersa fácilmente cubierto en polvo de NaOH, a continuación, las bobinas de cobre preparados se colocan en el polvo, se pueden tocar. En el siguiente paso, la tapa del recipiente de plástico se coloca oblicuamente sobre el recipiente de manera que sólo una pequeña entrada permanece abierta. En esta ingesta se vierte ahora agua hirviendo hasta que el agua cubrió todas las bobinas. Atención, se escapa de vapor, por favor, use gafas de protección y guantes de protección. Quejarse de la tapa, además, con los pesos, por lo que los escapes de vapor no demasiado y dejar el vaso en este estado durante 24 horas.



Preparación para el revestimiento de vapor de bobinas (no para Magrav) Fuente: www.Plasma-Energie.org

Fase 2: Recubrimiento de vapor - primer recubrimiento de bobinas (~ 2 días)

En un Plastikbehälter igual que en la fase 1 de una rejilla de zinc se encuentra en el fondo del recipiente colocado de manera que las bobinas no son directamente sobre el plástico, sea más alambres estirados (podría ser se toman los mismos contenedores) y es fácilmente suelo cubierto (menos de Fase 1) NaOH dispersa. Cuelgue el contratado previamente bobinas NaOH Wasser en los cables. La bobina debe tener alrededor de 2 cm de distancia de la tierra, y sin perjuicio de la pared del vaso, ni las otras bobinas. En el siguiente paso, la tapa del recipiente de plástico se coloca oblicuamente sobre el recipiente de manera que sólo una pequeña entrada permanece abierta. En esta entrada de agua hirviendo se vierte de nuevo, pero esta vez sólo alrededor de 1 cm. Cierre la tapa tan pronto como sea posible, se quejan de la tapa con los pesos y esperar unos 2 días. Utilice como en la fase 1 gafas de seguridad y guantes.

Fase 3: el bobinas de polarización (~ 1 minuto / bobina)

Por polarizar el recubrimiento resultante sobre la superficie de cobre se estimula a organizarse en, alinear y estabilizar. Para ello, siga estos pasos:

- Coloca la bobina todavía húmeda sobre una superficie no conductora (madera, plástico, tela, etc.)
- Mida con un multímetro ajustado en ohmios en ambos extremos de la resistencia de la bobina. La resistencia de la bobina sin duda será superior a 100 kilohm, en su mayoría está en Mega gama ohmios.
- Después de la operación, colgar la bobina de nuevo en el recipiente de plástico.

Fase 4: secado (~ 3 días) y "desconexión potencial" (~ cada 3-6 horas)

Por "desconexión potencial" es el proceso comprendido que animar "plasma" por la corriente del multímetro se mueva, o para organizar. Por lo tanto, se retira la corriente para estimular el sistema para producir nuevo flujo. Para ello, siga estos pasos:

- Vierta la mayor parte del líquido de la fase 2, las bobinas y luego iniciar el proceso de secado del recipiente de plástico.
- Tome la bobina del cabo percha, colóquela sobre una placa de hierro
- Toque con un multímetro (ajustado a voltios) con el polo negativo de la placa de hierro y el polo positivo sólo brevemente durante unos segundos diferentes puntos (principio, medio y final) de las bobinas revestidas. Los valores medidos no tienen significado y varían entre + y - en la pantalla del multímetro.

Repita este proceso cada 3-6 horas durante los tres días período de secado.



La polarización de una bobina con el multímetro, establece en ohmios Fuente: www.Plasma-Energie.org



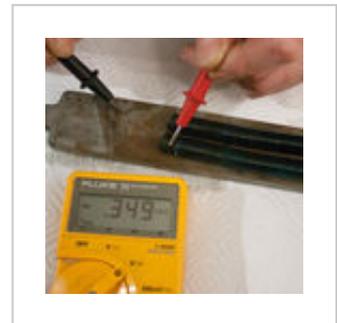
Potencial de medición del punto 1 Fuente: www.Plasma-Energie.org



Potencial de medición del punto 2 Fuente: www.Plasma-Energie.org



Potencial de medición del punto 3 Fuente: www.Plasma-Energie.org



Potencial de medición del punto 4 Fuente: www.Plasma-Energie.org

Feuercoaten con quemadores de gas (para bobinas y condensadores Magrav)

El Feuercoaten con butano resulta para la construcción de bobinas Magrav como un buen método. En este tipo de Coatens Aunque no polarización y secado (+ deducir potencial) a continuación, deben llevarse a cabo, para la temperatura y la dirección de Feuercoatens es crucial. El movimiento durante los Feuercoatens debe estar siempre en la dirección del flujo y los cables no debe brillar. Una vez que los cables para obtener un brillo dorado, el quemador de gas se debe mover más.

Si los cables aceptan como rojo, azul turquesa o después de unos segundos de enfriamiento a lo largo de diferentes colores, la temperatura era demasiado baja, en este caso simplemente drübercoaten nuevo en este pasaje. Comienza a brillar alambre, la temperatura es demasiado alta, en este caso el quemador de gas sólo se mueven un poco hacia atrás y luego de vuelta otra vez Capa. Con el tiempo, un sentido desarrollado para Feuercoaten y todo se ejecuta automáticamente.

Necesitamos:

- Boquilla de gas con el butano (también funciona con propano / butano mezcla)
- herida terminado y bobinas de cable
- Accesorio refractario para bobinas colgando (preferiblemente metálica)



Quemador de gas (Gaslötlampe)
con gas butano

Importante: No recubrimiento para cámaras frigoríficas, por lo demás muy fácilmente la capa de recubrimiento se separa del alambre de cobre, también hay diferencias en la calidad de los cables de cobre, a veces ligeras grietas en la Oberfläche se pueden ver ya en el estado "crudo".

Producción Ganso

Ganso es la abreviatura de "Gas en Nano-Estado". La Fundación Keshe ha desarrollado un proceso por el cual el dióxido de carbono (CO₂) se puede extraer desde el aire por medios sencillos y convertida en un estado sólido (nano-State). Además descubierto la Fundación Keshe que este ganso, tanto seca y encuadrado en agua, útil como un proveedor de energía es.

El sistema desarrollado por el método Fundación Keshe trabaja no sólo para la producción de CO₂-ganso, sino también para otras "especies de gallina". La figura muestra esquemáticamente el desarrollo de Gans. Como se utiliza el cobre básico "en bruto", que se muestra es la estructura atómica compacto. El cobre se recubre en la primera etapa. Por recubrimiento causaron las lagunas ya mencionadas entre los átomos se forman nanocapas con nanocables (ver Coating). Este cobre recubierto produce en respuesta a una placa de zinc en agua salada CO₂ ganso, que se asienta en la parte inferior.

Se requiere ganso para el funcionamiento del Keshe-Magrays. Por un lado la herida y bobinas recubiertos se recubren con, por otro lado, hay ganso-tanque en el centro de la bobina. Cuando se utilizan las instrucciones que se muestran por nosotros tres especies de gallina, son CO₂-ganso, CH₃ Ganso y CuO ganso. Las tres especies por inmersión de los cables de cobre revestidos y diversos metales en 10% de agua la sal del mar se fabrican en nuestro caso (la sal del mar 100Gramm disolvió en agua destilada 1l). Por lo tanto, necesita a Goose recuperación:

- Envases de plástico



- destilada Wasser
- , de mar natural sin refinar o sal de roca
- cables de cobre recubiertos de cortocircuitos de los metales
- , Cobre recubierto (suponemos bobina)
- Debido a que la placa metálica sin revestimiento luego surgen los diferentes tipos de ganso (zinc, cobre, hierro)



Fuente de agua destilada:
www.Plasma-Energie.org



La sal del mar, o umraffiniert Fuente:
www.Plasma-Energie.org



Berg sal núcleo de roca (halita veces era la sal del mar) Fuente:
www.Plasma-Energie.org



Bandeja de plástico con tapa Fuente:
www.Plasma-Energie.org

La siguiente tabla ofrece una visión general del desarrollo de diferentes tipos de ganso utilizando diferentes materiales:

Ganso	Color	Material revestido	Sin recubrimiento de materiales	El contenido de sal
Co ₂ (ZnO + CO ₂)	Color blanco	, Cobre recubierto	Zinc	10%
CH ₃ (FeO + CH ₃)	Auburn	, Cobre recubierto	Plancha	10%
CuO (CuO + Cu)	Turquesa	, Cobre recubierto	Cobre	10%

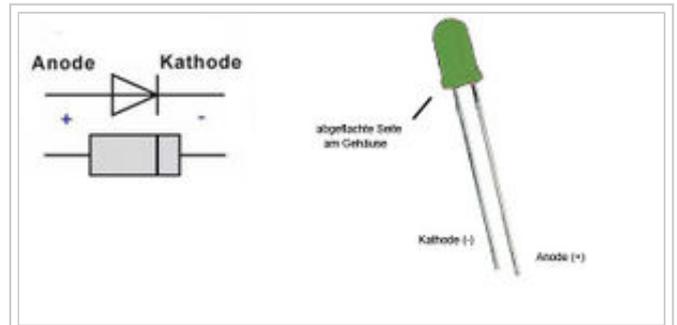
Ganso CO₂

Este ganso es producido por la inmersión de las placas de zinc y bobinas de cobre revestidos en agua salada. En este caso, los dos metales están conectados a un alambre de cobre sobre la que se monta un LED, los extremos de las placas o bobinas no deben tocar el suelo. Resolver 100 gramos de sal marina en un litro de agua destilada y así verter la solución en el recipiente. Asegúrese de que ningún residuo de la sal disuelta entra en el recipiente. En contraste con la producción Ganso CH₃ y CuO se debe prescindir de la gallina de recuperación de CO₂ en el uso de la electricidad. Posición también un LED verde entre las dos placas, que asegura que el 90% de ganso CO₂ se produce sin el LED



Lavado Ganso CO₂

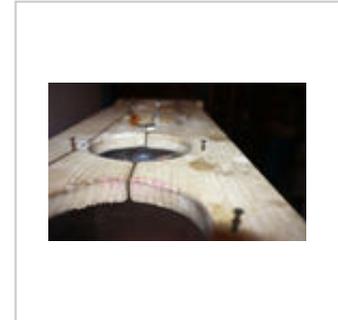
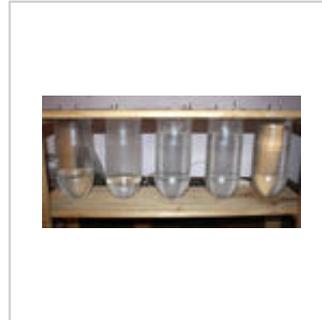
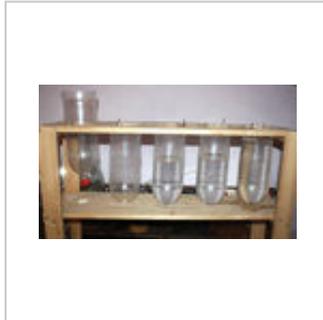
principalmente óxido de zinc se produce según Keshe. Conectar el ánodo (ya trozo de alambre = polo positivo) del LED con la placa revestida / bobina, el cátodo (muesca o aguja más corta en el paquete de LED = negativo) con la placa de zinc. Después de unas horas comienza en la parte inferior del recipiente de deponer a una capa blanca, el CO₂-ganso, así: **NO CORRIENTE fuera (ni baterías, ni de fuentes de alimentación) en Goose Co2 y utilizar un LED verde !!**



Conexiones de LED, por favor utilice pero un LED verde!

Necesitamos:

- Bañera de plástico o botella cortada
- Placa de zinc
- bobina de cobre recubierto
- LED verde
- Sal marina 100Gramm
- 1l de agua destilada



Relleno Salzenstein en un cubo de 10 litros de agua destilada espera hasta que se disuelva la sal (aproximadamente 1 días) y el filtro a cabo salmuera. Así que usted puede producir en almacén fuerza Sole siempre fresca agua salada 15% para tener Fuente: www.Plasma-Energie.org

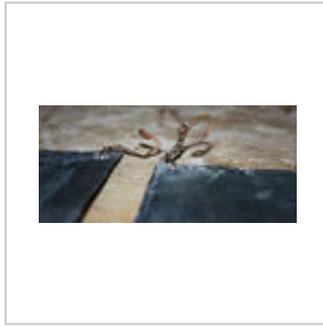
Limpie las botellas vacías y pasar el rato. Editar favor, no lo haga con productos químicos (detergentes). Agua caliente dura! Fuente: www.Plasma-Energie.org

Con la edad (a partir de la última producción) Ganso Co2 "vacunar" el agua (aproximadamente 1/4 de la botella) y el resto con relleno de salmuera fresca. Fuente: www.Plasma-Energie.org

Tornillos opuestos para la fijación de los metales (zinc, cobre, ...) Fuente: www.Plasma-Energie.org



Placas de zinc (de Spengler) con un imán que se dan cuenta de metal puro porque el zinc, cobre, latón, no un imán se pegará. Fuente: www.Plasma-Energie.org



Usted debe entrar en el hábito, todos los cables a los "fines" (bucle de maquillaje) para que la energía en el metal que fluyen hacia atrás. Fuente: www.Plasma-Energie.org



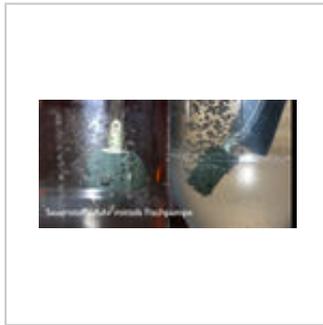
Conecte los metales con un LED verde. En este caso, pinzas de cocodrilo (rojo y negro) soldados a los polos de la LED no deben confundirse. Fuente: www.Plasma-Energie.org



Ganso Co2 producción = placa de zinc y NaOH bobina de cobre recubierto (no conectado en serie) Fuente: www.Plasma-Energie.org



El montaje de un LED entre las dos placas. Fuente: www.Plasma-Energie.org



Opcional: La adición de oxígeno estimula la producción. Fuente: www.Plasma-Energie.org



Todo el proceso se puede realizar en cajas. Lo hicimos en botellas, ya que es trabajar muy práctico. Fuente: www.Plasma-Energie.org

CH3 Ganso

Este ganso se genera mediante el uso de una placa de acero y una bobina de cobre recubierto en agua salada. En este caso, los dos metales están conectados a un alambre de cobre. En contraste con la producción de ganso CO2 también es posible utilizar un bajo poder, y el aire de una bomba de acuario sencilla para acelerar el proceso. Utilizamos una, DC controlable convencional (corriente continua) - Netzgerät que genera un flujo aproximado de 15 mA entre las dos placas (en lugar de la conexión con el cable de cobre), mientras que el polo negativo se fija en el material revestido y el polo positivo sobre la no de revestido material. Una vez que se aplica potencia, necesariamente en la forma de una bomba de acuario de oxígeno debe añadirse. Después de unas pocas horas, una capa de color marrón rojizo en la parte inferior del recipiente de deponer aperturas, este es el ganso CH3.

Necesitamos:

- Bañera de plástico

- Placa de hierro
- bobina de cobre recubierto
- Sal marina 100Gramm
- 1l de agua destilada
- opcional fuente de alimentación de CC y bomba de acuario

CuO Ganso

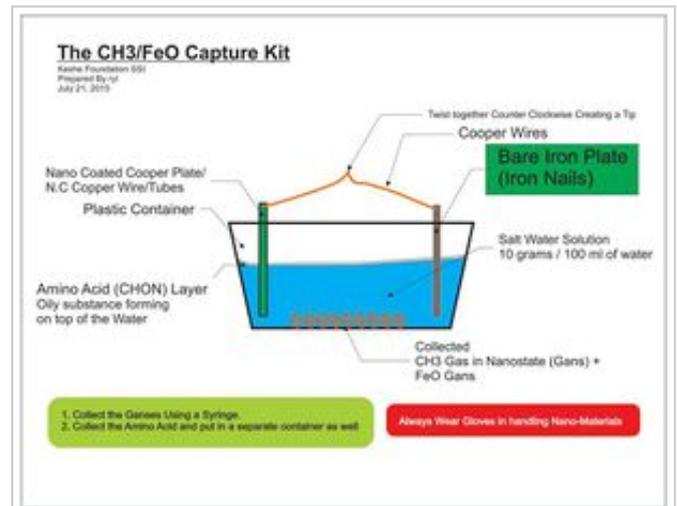
Este ganso es a través del uso de una bobina de cobre (o placa) y una bobina recubierta de cobre (o placa) producida en agua salada. En este caso, los dos metales están conectados a un alambre de cobre. Al igual que con la producción de ganso CH₃, también es posible aquí para utilizar una fuente de baja, y el aire de una bomba de acuario sencilla para acelerar el proceso. No utilizamos esto a su vez una, DC controlable convencional (corriente continua) -Netzgerät que genera un flujo aproximado de 15 mA entre las dos placas (en lugar de la conexión con el cable de cobre), mientras que el polo negativo se fija en el material revestido y el polo positivo en el de material revestido. Una vez que se aplica potencia, necesariamente en la forma de una bomba de acuario de oxígeno debe añadirse. Después de unas pocas horas, una capa de color turquesa en la parte inferior del recipiente de depose comienza, que es CuO ganso.

Necesitamos:

- Bañera de plástico
- Bobina de cobre (o placa)
- bobina de cobre recubierto
- Sal marina 100Gramm
- 1l de agua destilada
- opcional fuente de alimentación de CC y bomba de acuario



CuO ganso durante el lavado. Fuente: www.Plasma-Energie.org



Estructura esquemática CH₃ producción ganso sin electricidad, en lugar del cortocircuito se puede conectar DC, fuente: Fundación Keshe



CuO ganso antes del embotellado. CuO ganso todavía debe establecer. Fuente: www.Plasma-Energie.org

De ganso líquido sobre la gallina de pasta para Nano polvo Ganso

Se necesita el ganso en una variedad de estados, el ganso-pasta, por ejemplo para la producción de condensadores, el ganso-pasta para llenar el tanque de ganso en el medio de Magravs o polvo de ganso para la producción de las baterías de plasma. Cuanto menos agua está en el ganso, más fuerte es la mezcla, al polvo. En primer lugar, sin embargo, siguen siendo unos pocos pasos son necesarios:

Lavarse las GaNSes

Antes de que comience el proceso de secado suave, la gallina debe ser lavado para reducir el contenido de sal, esto sucede en los siguientes pasos:

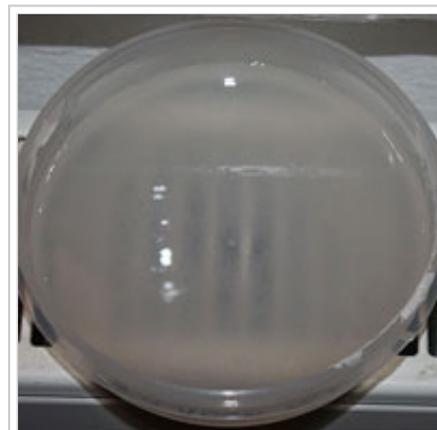
- Ganso dar líquido en el vidrio de mayor posible
- Con una jeringa de aspiración o aspirar el agua en el ganso
- Rellene el resto de nuevo con agua destilada

Este procedimiento se repite 5 a 6 veces, y luego se lava el ganso.

El secado de las GaNSes

El objetivo del secado es el gentil Enziehen de agua, el secado debe realizarse bajo ninguna circunstancia por calentamiento bajo el fuego o en una estufa, más natural el secado, mejor. Posibilidad de acelerar el secado, las manchas en un calentador o encender una lámpara cerca del contenedor de ganso. Si forman cristales tras el secado, la gallina fue muy poca lava y es cristales de sal. Con el tiempo, usted obtendrá pasta de oca o al cabo de otro polvo Ganso horas.

Dado que, según la producción de ganso también puede ser siempre óxido de algo, es posible, el polvo de ganso de nuevo para mezclar con NaOH (tercera ganso con 2 tercios NaOH), para añadir agua caliente y como resultado existe el denominado Nano -GaNS, una forma muy pura.



El secado de las GaNSes en el radiador. Fuente: www.Plasma-Energie.org



Opcional: El secado de GaNSes con ventilador. Fuente: www.Plasma-Energie.org



Polvo de ganso CO₂.
Fuente: www.Plasma-Energie.org



CuO polvo de ganso.
Fuente: www.Plasma-Energie.org



CH3 polvo de ganso.
Fuente: www.Plasma-Energie.org



CuO pasta de ganso y
CH3 polvo de ganso.
Fuente: www.Plasma-Energie.org



Si el CH3 Ganso no se
lava para formar
cristales de sal. Fuente:
www.Plasma-Energie.org

El elemento central de los dispositivos de plasma: El doble bobina

Keshe de 2016 dice que la 95a Conocimiento Seeker Taller [2]: "Las bobinas dobles se construyen para replicar la función del universo son los dos pares de bobinas en el mismo nivel, es decir, el par de bobinas interior no se gira 90 grados a la par bobina externa, como. el Magravs, que dice lo siguiente: .. Ambos pares de bobinas La pareja bobina interna tiene una propiedad gravitacional y magnético, el par bobina externa tiene una propiedad gravitacional y magnético en su operación, así como tener una propiedad gravitacional y magnético, el ambiente que se kreieren los dos pares de bobinas un piso campo de plasma en el centro de los dos pares de bobinas. el par de bobina interior se gira 90 grados, existe la posibilidad de controlar los campos de plasma, puede ser la presión y el cambio puede ser ejecutado, se crea una bola de plasma. Se puede por lo tanto también los elementos son generados por el ángulo los dos pares de bobinas se cambia. campos gravitativere Superior, producen elementos más pesados, los campos magnéticos más altos producen elementos más ligeros ". Además de atraer a una energía de la bobina recubierta del medio ambiente, la Magrav sigue atrayendo a más, con el tiempo este efecto en los apartamentos y las casas serán zunehmends fortalecido desde el revestimiento continúa sobre las líneas de cobre.

Keshe Magrav Home & Apartment V1, versión de "equipos de plasma de energía"

Requisito previo para la producción de Keshe Magravs de Casa y Hogar es la producción exitosa de ganso. Se requieren los siguientes pasos adicionales para construir el Magrav:

La producción de bobinas

Funciona con 3 pares de bobinas, que a su vez se componen de 4 bobinas individuales. Como material es un cable de cobre se utiliza con una sección transversal de 2,5 mm², lo que da un diámetro de aproximadamente 1,8 mm. Dado que este cable de cobre es difícil de obtener en forma simplificada,



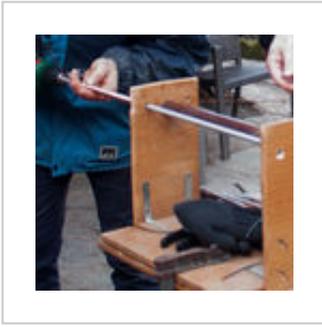
avs para Hogar y Casa, instalados en tubos de plástico. Fuente: www.Plasma-Energie.org

utilizamos cables aislados para instalaciones eléctricas y aislamos esto desde. Idealmente, el cable debe estar en un carrete de cable, que están en la electrónica de consumo minorista beispielsweise con 200 metros de longitud, si esto no para procurar es que no está en ningún paquete 100m ferretería.

Un par de bobinas comprende dos bobinas anidados largos anidados y dos cortos. En total son 12 las bobinas, el más corto de un número de vueltas de 81 vueltas y una serie más larga de vueltas de 144 revoluciones tienen. Las bobinas son más cortos en una barra con un diámetro de 6 mm y la herida ya sobre una varilla que tiene un diámetro de 10 mm. La propia liquidación se realiza con un sujeto en la varilla de perforación, **mientras que el taladro está funcionando siempre en sentido contrario** de rotación. Con un aparato especial puede ser despojado y envuelto en un solo paso, si varias personas para ayudar. Al mismo tiempo, también es posible generar una gran diferencia de aproximadamente 1,4 mm entre los devanados por un alambre 1,5 mm² durante el bobinado entre los devanados se sujeta. El conteo de las vueltas es posible con un contador manual que está montado en el taladro y continúa contando durante cada revolución por uno.

Necesitamos:

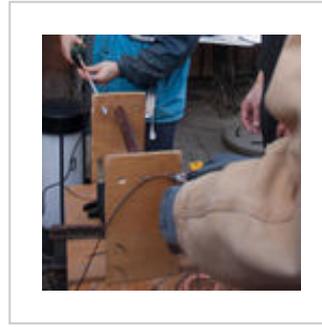
- alambre de cobre de unos 50 metros 2,5mm²
- Stanley cuchillo
- Cortador Diagonal
- Taladro con giro a la derecha
- opcional con montada, contador manual
- Dispositivo de madera para enrollar y pelar gleichzeitig



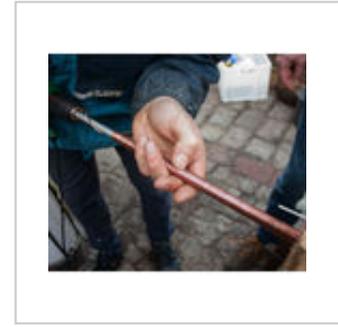
Winding las bobinas, taladro es siempre al revés! Fuente: www.Plasma-Energie.org



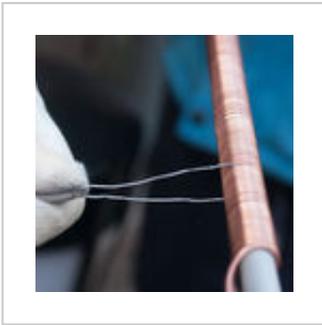
Extracción simultánea con el cuchillo (varias personas requeridas). Fuente: www.Plasma-Energie.org



Cambio de la varilla (bobina interior de 6mm, 10mm bobina externa). Fuente: www.Plasma-Energie.org



Vista detallada, arrollado de forma helicoidal, claramente visible, el agujero en la barra, en la que el alambre puede ser anclado. Fuente: www.Plasma-Energie.org



Generación simultánea de la distancia entre las espiras de alambre con $1,5\text{mm}^2$ (más de una persona es necesario). Fuente: www.Plasma-Energie.org

Cableado de bobinas

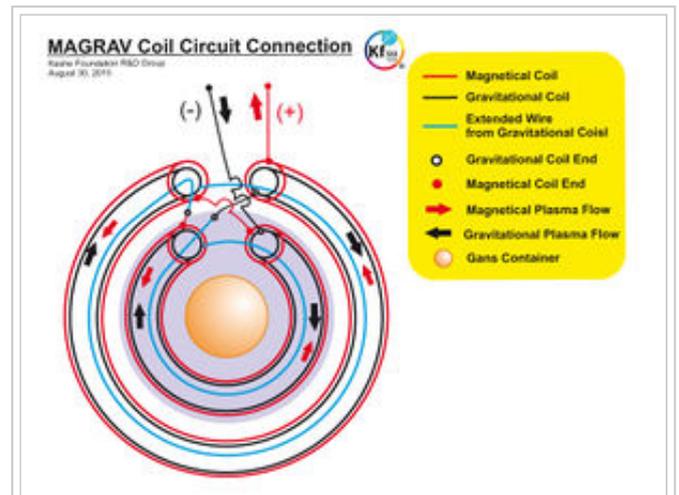
Después de las bobinas han sido heridas y también una distancia entre las bobinas se ha generado, las bobinas finas se insertan en las bobinas de espesor. Antes de todos los extremos del cable son (ojales doblados, mejor con un Ösenzange que no tiene ranuras) doblada. Por un lado, puede ser a través de los ojos, los cables en uno al otro con mayor facilidad, por otro lado, y esa es la verdadera razón por la que sirven, que el plasma no se propaga en todas las direcciones y no tiene pérdida de energía en el sistema MAGRAV plasma. Doblando hacia atrás los extremos del cable, la energía de plasma (pantalla de plasma), que principalmente en la superficie del alambre (en el nano-recubrimiento) fluye de nuevo en el sistema "realimenta".



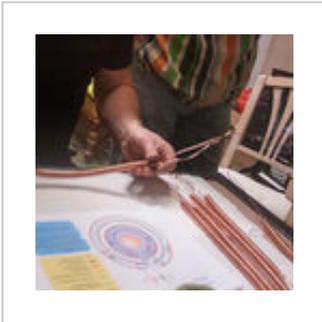
Información general de las bobinas largas, cortos, gruesos y delgados. Fuente: www.Plasma-Energie.org



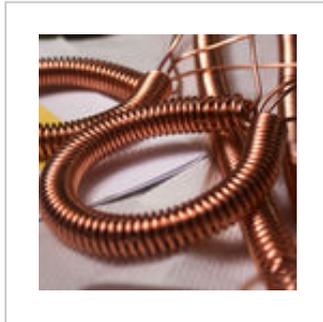
Gire ojales en todos los extremos del alambre. Fuente: www.Plasma-Energie.org



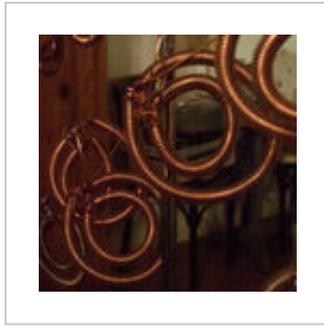
Conexión de los pares de bobinas interiores y exteriores uno con el otro. Fuente: Fundación Keshe Research Group, 2015



Enrolle entre sí y el cableado, de acuerdo con el diagrama de cableado. Fuente: www.Plasma-Energie.org



Dentro de doble bobina (fino, corto bobina inserta en la gruesa, corta la bobina). Fuente: www.Plasma-Energie.org



Enlaces: doble bobina exterior (bobina larga que se inserta en el grueso, largo bobina, Derecha: En el interior de doble bobina se encuentra en el doble bobina exterior, listo para el cableado
Fuente: Www.Plasma-Energie.org

Totalmente cable (trenzado) bobina, ya colgó al fuego rojo.
Fuente: www.Plasma-Energie.org

El recubrimiento de la bobina

Las bobinas Magrav deben estar totalmente conectados antes del recubrimiento, puede, por tanto, sólo dos extremos del cable sin apretar ser (el polo negativo y el terminal positivo), proceda de la siguiente manera:

- Coloque la bobina Magrav en uno de esos extremos del alambre y
- Comience por revestimiento en el extremo del cable que conduce a la pequeña bobina. Dicho extremo de la bobina interior debe estar en el lado derecho de la misma.
- Una vez que el alambre de cobre descolorida de color amarillo dorado, mover los quemadores de gas lentamente, se puede observar cómo coatet en el enfriamiento subsiguiente después de unos pocos segundos el alambre, por lo que a gris marrón o negro de entintado.
- Como movimiento hacia usted después de la imagen lateral, es decir de la bobina interior en sentido horario hasta que el extremo de la bobina interior, entonces la bobina exterior y hacia la izquierda hasta el final de la bobina externa.
- Gire el Magrav-bobina alrededor (cuidado caliente) o ir a otro lado
- Continuar con el Feuercoaten comenzando de nuevo por el extremo más alejado del cable que conduce a la pequeña bobina
- Recubrimiento Ahora la bobina interior en sentido antihorario hasta el final y a continuación, la bobina externa en sentido horario hasta que el extremo del alambre
- Permita que la bobina se enfríe por lo menos media hora después de que el revestimiento de ambos lados (que también puedes tiempo durante el cual la otra Coating)



Feuercoaten la bobina de cable fijo: Recubrimiento dirección nota! Fuente: www.Plasma-Energie.org

Repetir todo el proceso de un total de al menos 3 veces

Video Tutorial: <https://www.youtube.com/watch?v=R9SwjncMjUE>



Recubrimiento hacia la parte delantera. Fuente: www.Plasma-Energie.org

Recubrimiento hacia la parte trasera. Fuente: www.Plasma-Energie.org

El recubrimiento de las bobinas Magrav con gancho

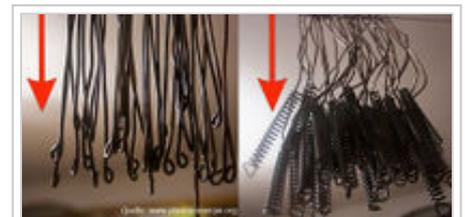
Las bobinas fertigergecoateten después de que hayan abgekült, insertados en el agua Gancho. La bobina no debe estar cubierta con pasta de oca, con lo que las distancias se "pegan" entre los arrollamientos, que a su vez reduce el rendimiento del sistema. Mix lava CO₂, CH₃ y CuO Gancho con agua destilada o tomar una parte del agua destilada, que se encuentra en los individuales de gallina-vidrios y vierta esta mezcla en un recipiente poco profundo en el ajuste a una doble bobina. Coloque las bobinas sucesivamente en la Oca Wasser, por lo que este cubre todas las piezas. Después de la inmersión se unen las bobinas se sequen durante al menos 24 horas, hasta que puedan ser procesados.

La producción de las bobinas del condensador

Las bobinas del condensador se componen de las siguientes partes:

- Parte interna: de alambre de cobre recubierto
- Parte exterior: 18 gira a una distancia por un cable de 2,5 mm²

Necesidad de producción de un 4 plazas Kondesators sobre cable de cobre de 2 pies 2,5mm². Reduzca el consumo de unos 15 cm de alambre y doblar los extremos de este pedazo de alambre de (miembro condensador interno). Del resto del alambre cortado 4 piezas, que luego de unos 45 cm de largo. Envuelva con un destornillador o varilla (6 mm) 18 vueltas y doblar los extremos vuelta. Gire los cuatro condensadores individuales al final siempre se muestra en el lado foto juntos. Ahora ve al siguiente paso y el recubrimiento de las piezas de condensadores.



Feuercoaten partes de condensadores externos e internos, tenga en cuenta la dirección de revestimiento y que destaca por la asamblea! Fuente: www.Plasma-Energie.org

Feuercoaten los condensadores plasmáticas

Cuelgue los condensadores y los cables de los condensadores en un alambre. Al igual que con bobinas Magrav, es importante aquí, en la dirección de flujo a la capa. En la parte condensador de cuerda que Recubrimiento hacia el enrollamiento en la pieza de alambre del condensador que Recubrimiento de ningún tipo en una sola dirección. Dependiendo de cómo después de conectar entre sí las dos partes, las



Combinación de condensadores 4p colocado en la vivienda. Fuente: www.Plasma-Energie.org

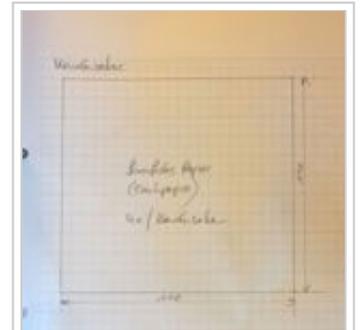
Tubo Plugged-aislante. Fuente: www.Plasma-Energie.org

Llenado de la parte interior del condensador con ganso

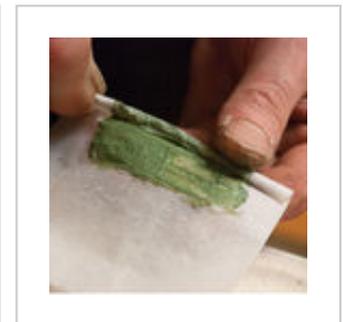
A continuación, se crean las partes internas de condensadores. Necesitamos:

- Pedazo de papel de hornear o refractaria
- Mezcla Ganso de CO₂, CH₃, CuO Goose, si está presente algún ganso plata (mejora la memoria)
- De alambre de cobre recubierto y sin circunvoluciones

Coloque el papel de hornear sobre la mesa y extender una capa delgada sobre el mismo Ganso. Asegúrese de que usted deja vacío en los extremos alrededor de 1 cm, por lo que la gallina no está demasiado exprimido. Ahora coloque el alambre de cobre revestido en el extremo del papel de hornear y envolver el papel de hornear tan estrecho y apretado como sea posible para el alambre de cobre revestido. A continuación, inserte la parte interna del condensador de nueva creación de la parte frontal de las bobinas del condensador y quitar la parte interior suavemente hacia atrás. Repita esto para los otros tres n condensadores gloriosos.



Dimensiones: papel de horno. Fuente: www.Plasma-Energie.org



Mezcla Ganso. Fuente: www.Plasma-Energie.org

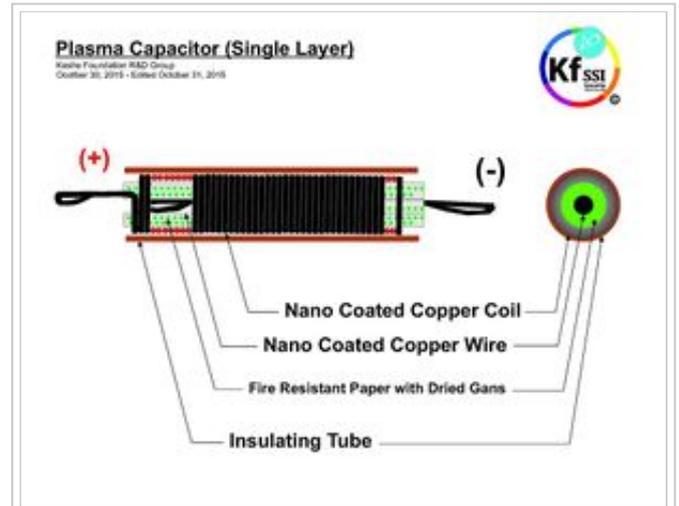
Escudo de Backapiers. Fuente: www.Plasma-Energie.org

Colocación del alambre de cobre revestido en el papel de hornear. Fuente: www.Plasma-Energie.org

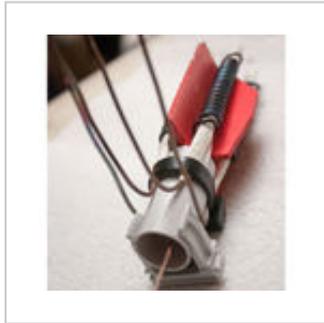
Envolver la firmeza posible el alambre de cobre recubierto. Fuente: www.Plasma-Energie.org

Asamblea del condensador

Después de que los componentes internos del condensador están conectados a las bobinas, éstas están aseguradas con un lazo de cable en el tubo de aislamiento, por lo que ya no pueden moverse y, a continuación trenzados entre sí, como se puede ver en la imagen. Dado que la capa de recubrimiento es algo afectada por el montaje, partes seleccionadas del alambre se pueden nachgecoatet con quemadores de gas. Asegúrese de que la vivienda no se derrite, el uso, por ejemplo, una placa de hierro, que le mantendrá al frente de las piezas de plástico.

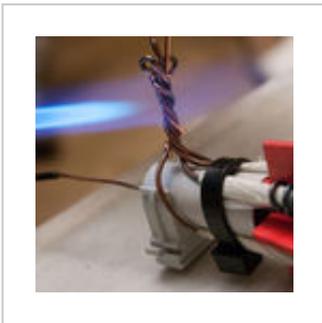


Estructura y polaridad de un condensador de plasma. Fuente: Fundación Keshe, 2015. Fuente: www.Plasma-Energie.org



El condensador desde la parte frontal con la parte interior. Fuente: www.Plasma-Energie.org

El condensador de la parte posterior con la parte interior y la abrazadera. Fuente: www.Plasma-Energie.org



Nachcoaten capas dañadas. Fuente: www.Plasma-Energie.org

Producción de la carcasa

La vivienda consta de secciones de tubo y los paneles de espuma rígida, que se pueden comprar en las ferreterías. Necesitamos:

- Enchufe 2 Toma para la tubería de PVC de 150 mm

- 1 manguito de conexión de tubería de PVC de 150 mm
- 15 cm de tubo de PVC largo, 150 mm de diámetro
- 1 en PVC
- 1 acoplamiento PVC
- 2 m 1,5mm² cable de 3 hilos
- Lüsterklemme
- Tubos de ensayo de laboratorio con tapones, ~ 90mm, diámetro: 14mm ~
- Tabla de espuma rígida, sobre 500x500mm
- Opcional: Película + iconos adhesivo para decorar

Producción de la placa interior con espaciadores

Las placas interiores se utilizan para la fijación del Magravspulen, hay tres placas interiores requeridas, diámetro y espaciado, véase el esquema adjunto. La placa interior con las pequeñas ranuras en el medio es la placa interior más baja.



En la placa inferior interna. Fuente: www.Plasma-Energie.org



Placa interior media y alta. Fuente: www.Plasma-Energie.org



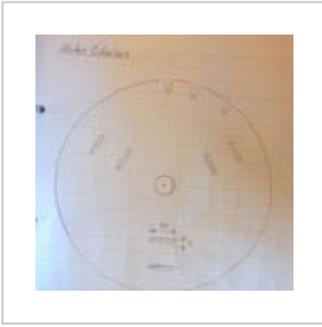
Stayers, pasan por la placa interior por. Fuente: www.Plasma-Energie.org



En la placa inferior interna con montantes pegados. Fuente: www.Plasma-Energie.org



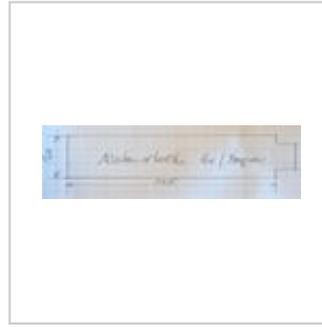
En la placa inferior interna con montantes pegados. Fuente: www.Plasma-Energie.org



Dimensiones de la placa inferior interna.
Fuente: www.Plasma-Energie.org



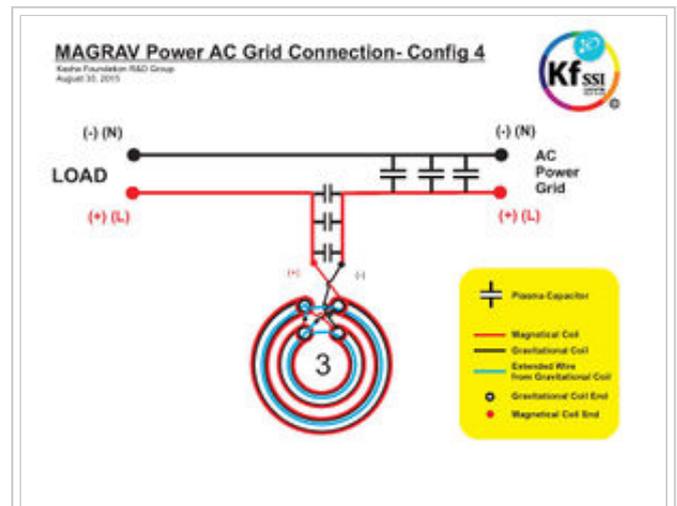
Dimensiones medias y placa interna superior.
Fuente: www.Plasma-Energie.org



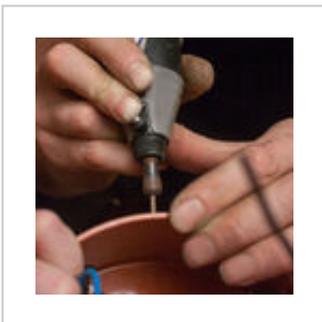
Dimensiones Stayers, un total de 6 piezas.
Fuente: www.Plasma-Energie.org

Adición de componentes

Los componentes creados se incorporan ahora sucesivamente en la carcasa. El diseño se eligió de modo que la estructura de la parte inferior se lleva a cabo hacia arriba. En esta versión, sólo un condensador ha sido equipado, que se encuentra paralelo a las bobinas. En el primer paso un agujero alargado se muele (perforado), en el partido de los dos cables en el tapón inferior. Los cables se insertan a través de esta ranura y despojados. Aislar la fase a partir de (Brown) alrededor de 4 a 5 cm, hebras tanto neutro y de puesta a tierra pueden ser conectados a los mismos terminales de brillo. Si utiliza cable trenzado, conecte punteras de alambre o terminar los extremos con un poco de soldadura. Sin embargo, no la etapa!



Diagrama, instalación de condensadores. En esta versión, sólo los condensadores se han instalado en paralelo a las bobinas Magrav, sin embargo, también se recomienda que instala entre el conductor neutro y la fase. Fuente: Fundación Keshe, 2015



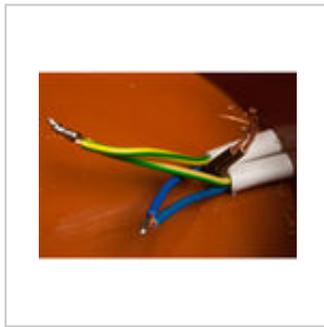
Fresado de la ranura en el tapón. Fuente: www.Plasma-Energie.org



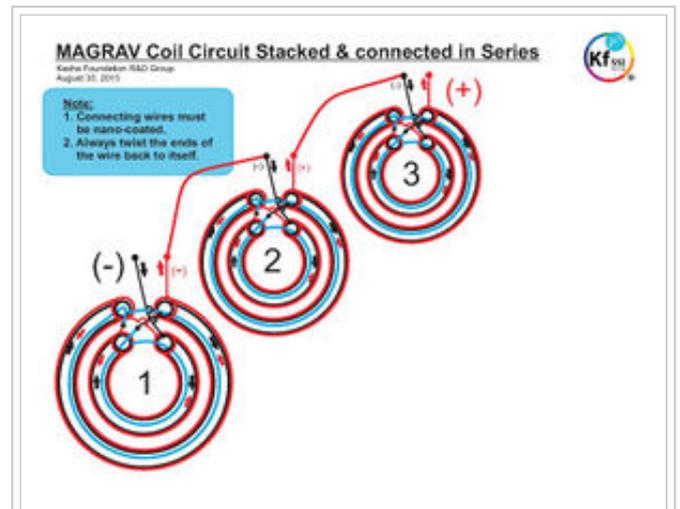
Fresado de la ranura de la manga de cabalgamiento. Fuente: www.Plasma-Energie.org



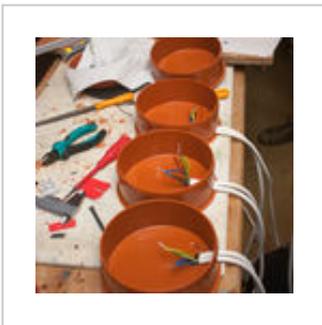
Al tirar de los dos cables. Fuente: www.Plasma-Energie.org



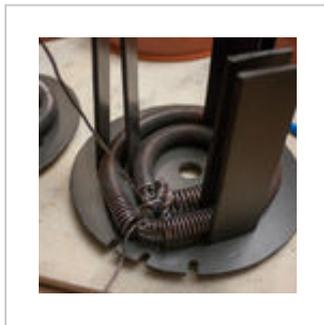
Conecte los dos neutro y la tierra, y luego a través de terminales de tornillos. Fuente: www.Plasma-Energie.org



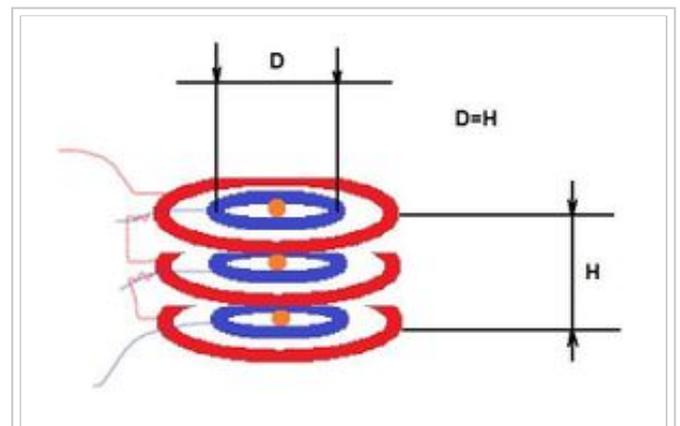
La conexión de las bobinas entre sí. Fuente: Fundación Keshe, 2015



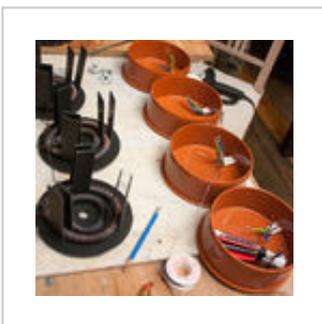
Se recomienda que la producción paralela de operaciones idénticas cuando se generará múltiples Magravs. Fuente: www.Plasma-Energie.org



Retracción de la primera bobina Magrav en la placa inferior. Fuente: www.Plasma-Energie.org



De acuerdo con la recomendación de la Fundación Keshe es la altura (H) y el diámetro de la bobina interior (D) corresponden. En nuestro caso, se trata de 6 cm (2 x 3cm espaciadores). Fuente: Fundación Keshe, 2015



Retracción de la primera bobina Magrav con todos los demás Magravs. Fuente: www.Plasma-Energie.org



, Fuente: www.Plasma-Energie.org



Gire la "negativa" de los condensadores (centros de mesa) con la fase entrante y el "negativo" de la primera Magravspule. Fuente: www.Plasma-Energie.org



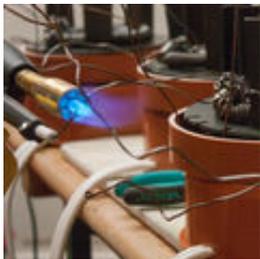
Gire el "positivo" de los condensadores con la fase saliente y recubierto con un cable de cobre, que es de aproximadamente 15 cm de largo. Este cable es entonces en la última bobina con la (bobina externa) "positiva" conectado. Fuente: www.Plasma-Energie.org



Coloque la placa de fondo en el enchufe y lo puso a un anillo (3 cm de ancho, cortado de un tubo) como separador y el siguiente plato sobre ella. Desconecte el terminal positivo de la bobina inferior y los cables de cobre recubiertos libremente a través de los recortes con después oben. Quelle: www.Plasma-Energie.org



Realice los mismos pasos con la bobina 2 y tres. Fuente: www.Plasma-Energie.org



Conexiones de la bobina se pueden nachgecoatet con quemadores de gas, tenga en cuenta la dirección del vuelo. Fuente: www.Plasma-Energie.org



En resumen, dos 3cm espaciadores deben colocarse uno encima del otro. Fuente: www.Plasma-Energie.org



Llenar el tubo con una mezcla de CH₃, CuO y el ganso de CO₂, cerrar el tubo con un Korkstoppel y sellan el cierre mejor con un tubo retráctil. Fuente: www.Plasma-Energie.org



Deslizar los tubos de ganso suavemente a través de los agujeros en las placas individuales por centrar y esto entre las tres bobinas. Fuente: www.Plasma-Energie.org



Usted puede con la última bobina ni un plato más pequeño atado (dimensiones no en los planes de Evert luego sobre manguito deslizante over Fuente: .. [Www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)

Ponga el tapón superior en él. En las juntas de enchufe son cuando se les deja en el interior, que tiene que traer con el lavado de ayuda diapositivas, puede eliminarlos, así! Listo es su Magrav personal! Fuente: www.Plasma-Energie.org

Keshe Magrav V2 para Casa y Apartamento con cristal central rock y Splitkondensaoren, versión de "equipos de plasma de energía"

se encuentra actualmente en construcción, el contenido actual son sólo notas, mientras escribimos directamente en el manual!

Cambios centrales en comparación con V1:

- La instalación de condensadores de división
- Sustitución de ganso tubo en el medio de cristal de roca con 9cm diámetro
- El uso de ganso de aluminio en los condensadores para una mejor eficiencia de almacenamiento
- El uso de cobre qualitativerem
- La instalación de un segundo bloque de condensador de 4 con un diámetro interior mayor para ser instalado entre fase y neutro

1. Yuan, L., Wang, Y., Mema, R. & Zhou, G. (2011). Driving Force y el mecanismo de crecimiento para la formación de nanocables de óxido espontánea durante la oxidación térmica de los metales. *Acta Materialia*, 59 (6), desde 2491 hasta 2500.
2. Keshe M. (2016). 95to Taller Solicitantes Conocimiento 07 de enero 2016 43:50 Min.

[Http://livestream.com/KFWorkshops/KSworkshops/videos/108705536](http://livestream.com/KFWorkshops/KSworkshops/videos/108705536)

De "<http://www.plasma-energie.org/index.php?title=Hauptseite&oldid=722>"

- Esta página fue modificada por última vez el 25 de enero 2016 a 13:32 reloj.